



EDDA RADIOFABRIKK ^{A/S}

Veslemøy

| | |
|------------------|--|
| Byggeår | 1948 - 52 |
| Rørbestykning | ECH35, EBF32, EM4, EF39, EL33, 5Y3 |
| Bølgelengder | L(140-370), M(500-1500), kHz, K(5.8-18) MHz |
| Høytaler | Tandberg type 165, diam. 18cm |
| Kabinett/treverk | Høyglanspolert, lakkert bjerk |
| Spenninger | 115, 150, 230 Volt ~ |
| Fysiske mål | B(55), H(29), D(20) cm |
| Pris | Kr 455,- |
| Varianter | Finnes med EM34 for EM4 Noen apparater har fiskeribølge Veslemøy radiogrammofon kostet kr 981.-. |

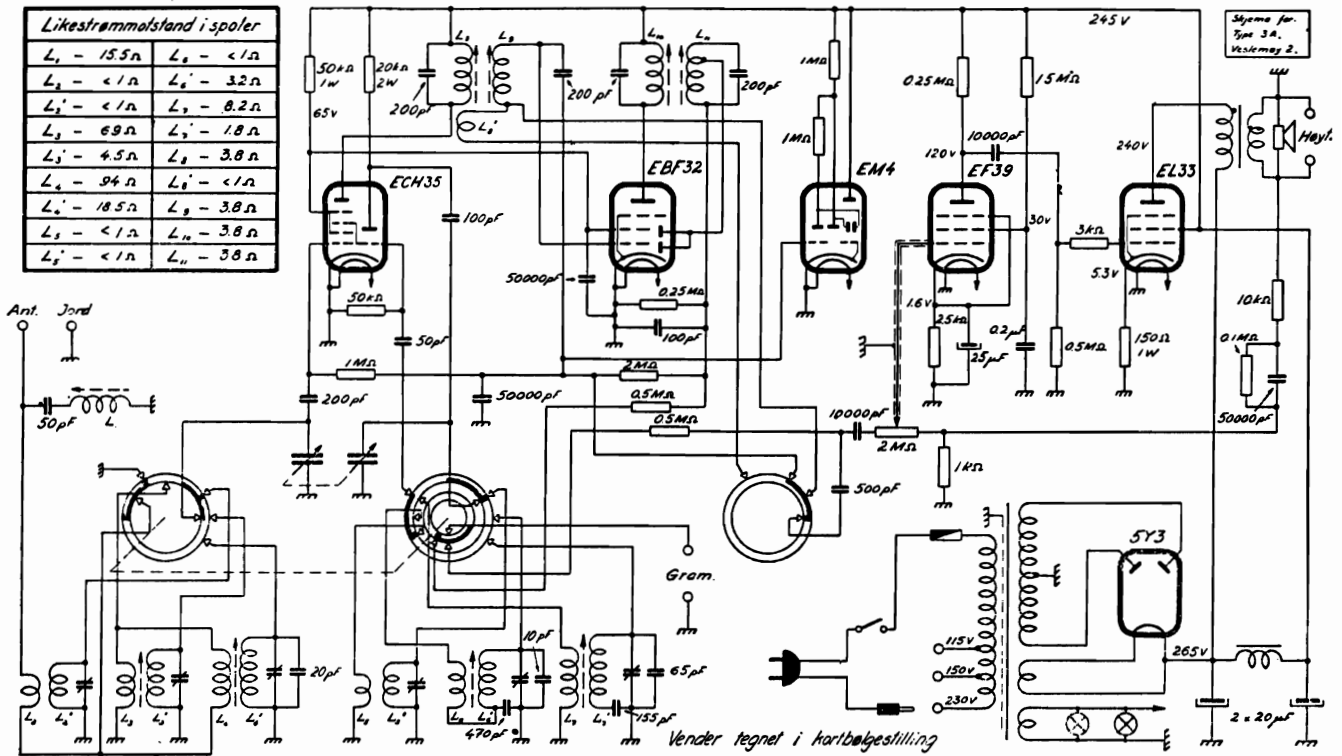
Merknader Dette arket erstatter katalogark nr. 48 ED IS utgitt 10.91.
Det ble der brukt feil bilde, og det gamle katalogarket bes makulert.



12 - 2005
Copyright NRHF ©

48 ED 1 S

| Likestrømstilstand i spoler | |
|-----------------------------|-----------------------|
| $L_1 - 15.5 \Omega$ | $L_2 - < 1 \Omega$ |
| $L_3 - < 1 \Omega$ | $L_4 - 3.2 \Omega$ |
| $L_5 - < 1 \Omega$ | $L_6 - 0.2 \Omega$ |
| $L_7 - 69 \Omega$ | $L_8 - 1.8 \Omega$ |
| $L_9 - 4.5 \Omega$ | $L_{10} - 3.8 \Omega$ |
| $L_{11} - 94 \Omega$ | $L_{12} - < 1 \Omega$ |
| $L_{13} - 18.5 \Omega$ | $L_{14} - 3.8 \Omega$ |
| $L_{15} - < 1 \Omega$ | $L_{16} - 3.8 \Omega$ |
| $L_{17} - < 1 \Omega$ | $L_{18} - 3.8 \Omega$ |



SERVICEFORSKRIFTER FOR

Deslarmoy

Temperatursikringen: Ved lodding av temperatursikringen må det brukes loddemetall med smeltepunkt 95°C . Vanlig loddetinn må *ikke* brukes. Loddingen må utføres med en helt renfilt bolt, da selv små kvanta av vanlig loddetinn vil forhøye legeringens smeltepunkt.

Trimming av mellomfrekvensfiltrene: Mellomfrekvensen er 465 kc/s. Signalgeneratoren kobles mellom chassis og gitterklemmen på ECH35 gjennom en kondensator på 50000 pF. Volumkontrollen skrues fullt opp. Tonekontrollen settes i stilling 2. Bølgevenderen settes på mellombølge (M). Skalaviser stilles på omtrent 1000 kc/s. Til bøsningene for ekstra høyttaler kobles et outputmeter. Dette skal ved trimmingen gi et utslag på ca. 0,5 volt. Signalgeneratoren stilles på nøyaktig 465 kc/s. Trim med jernkjernene i mellomfrekvensboksene på maksimum utslag på outputmetret i denne rekkefølge:

Nederste kjerne i bakerste boks — øverste kjerne i bakerste boks.

Øverste kjerne i forreste boks — nederste kjerne i forreste boks.

Gjenta trimmingen en gang til i samme rekkefølge. Trimmingen må utføres meget nøyaktig!

Trimming av mellomfrekvens-dempekrets: Etter at mellomfrekvensfiltrene er trimmet, kobles signalgeneratorens outputledning til apparatets antenne- og jordbøsning over en standard kunstantenne. Signalgeneratorens utgangsspenning reguleres opp så outputmetret gir passende utslag. Dempekretsen, spolen oppå chassiset, justeres til minimum utslag.

Trimming av oscillator- og forkretser: Før man begynner trimmingen av disse kretsene, må det påsees at skala og viser er korrekt innstilt. Viseren skal ved helt inndreid gangkondensator ligge vannrett. Skalaen står riktig når sentret i halvsirkelene for frekvensgraderingen ligger midt i kondensatoraksens forlengelse. Dette kontrolleres ved å påse at skalaviseren stikker like langt utenfor kortbølge-sirkelen over hele skalaen.

Bølgebåndene er uavhengige av hverandre og kan trimmes i hvilken som helst rekkefølge. Trimme-frekvensene både for oscillator- og forkretser er:

Langbølge: 160 og 320 kc/s

Mellombølge: 600 og 1200 kc/s

Kortbølge: 7 \odot 14 Mc/s

Til venstre på skalaen trimm man med spolenes jernkjerne (selvinduksjon). Til høyre på skalaen trimmer man med trimmekondensatorene (kapasitet). Kortbølgespolene har ikke jernkjerne. De trimmes ved å bøye på den øverste, løse vindingen på spolen.

Oscillatorkretsene trimmes fra chassisets underside. De bestemmer skalajusteringen.

Forkretsene trimmes gjennom hullene bak på chassiset.