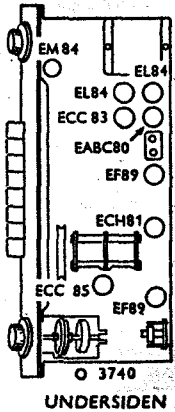
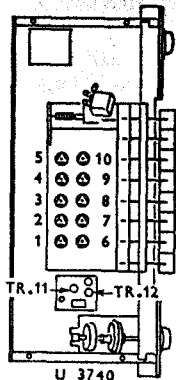


Rør- og trimmer-plasering.
OVERSIDEN



UNDERSIDEN



TRIMMING: Se først etter at viseren står riktig i forhold til skalaplatten. Når den variable kondensatoren er skrudd helt inn, skal halve viserbredde være synlig ytterst til høyre i de klare meterspaltene.

MELLOMFREKVENS: AM: 455 kc. FM: 10,7 Mc. Disse kretsene er fast innstilt. **OSCILLATORKRETSENE** trimmes bare hvis skalaen ikke stemmer. Har De ikke krystallkalibrator, kan De trimme etter en kjent stasjon i nærheten av de trimmefrekvensene som er oppgitt nedenfor. Sett diskantkontrollen på 1. Trimmekondensatorene og spolene for AM oscillator- og inngangskretser er montert på tastaturet i linje med tangenten for vedkommende bånd. Oscillator-spolene bakerst (vannrett), og oscillator-trimmekondensatorene nærmest disse.

- | | | | | |
|------|----------------|----------|-------------------|----|
| K 1: | Trimmefrekvens | 20 Mc. | Trimmekondensator | 1. |
| K 2: | —»— | 10 Mc. | —»— | 2. |
| F : | —»— | 5 Mc. | —»— | 3. |
| M : | —»— | 1500 kc. | —»— | 4. |
| L : | —»— | 300 kc. | —»— | 5. |

INNGANGSKRETSENE trimmes for å oppnå størst mulig følsomhet (ikke for at skalaen skal stemme bedre).

- | | | | | |
|------|----------------|------------|-------------------|-----|
| K 1: | Trimmefrekvens | ca. 20 Mc. | Trimmekondensator | 6. |
| K 2: | —»— | » 10 Mc. | —»— | 7. |
| F : | —»— | » 5 Mc. | —»— | 8. |
| M : | —»— | » 1350 kc. | —»— | 9. |
| L : | —»— | » 250 kc. | —»— | 10. |

FM OSCILLATORKRETS trimmes ved 100 Mc. Trimmekondensator 11.

Trim på en kjent stasjon hvis De ikke har krystallkalibrator.

FM forkrets trimmes på et svakt signal ved ca. 98 Mc, trimmekondensator 12.